

MM01 - MANTENIMIENTO DE SISTEMAS MECÁNICOS INDUSTRIALES

ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad de las empresas.

DESCRIPCIÓN

Este curso proporciona una visión integral y práctica del mantenimiento de sistemas mecánicos industriales, abordando desde los fundamentos del mantenimiento mecánico hasta las técnicas avanzadas de lubricación, montaje, alineación, equilibrado y mantenimiento predictivo.

El objetivo es capacitar a los profesionales de mantenimiento para identificar modos de fallo comunes y aplicar buenas prácticas de mantenimiento que mejoren la fiabilidad, disponibilidad y seguridad de los sistemas mecánicos, incrementando la eficiencia operativa y la vida útil de los activos.

VALOR QUE APORTA

El curso aporta soluciones prácticas para reducir averías, optimizar los costes de mantenimiento y aumentar la disponibilidad de los activos mecánicos. Como resultado, las empresas obtienen mayor eficiencia operativa, reducción de paradas no planificadas, mejora de la seguridad y cumplimiento de buenas prácticas alineadas con estándares industriales.

A nivel personal, los asistentes desarrollan competencias técnicas avanzadas en diagnóstico de fallos, lubricación eficaz, alineación, equilibrado y mantenimiento predictivo, fortaleciendo su criterio profesional y capacidad de toma de decisiones. Esto se traduce en mayor empleabilidad, proyección profesional, reconocimiento técnico dentro de la organización y mayor seguridad y confianza en la intervención sobre sistemas mecánicos complejos.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

El curso se imparte de forma presencial y online, combinando presentaciones con apoyo audiovisual, vídeos técnicos y talleres prácticos basados en casos reales de aplicación industrial.

Se fomenta la participación activa y el aprendizaje basado en la experiencia.

La metodología está orientada a la transferencia inmediata de los conocimientos al entorno de trabajo.

CONTENIDO TEMÁTICO

1. Enfoque proactivo del mantenimiento de sistemas mecánicos industriales.
2. Diseño, operación y modos de fallos comunes de sistemas mecánicos.
3. Lubricación industrial eficaz y sostenible de sistemas mecánicos.
4. Mantenimiento de rodamientos industriales.
5. Mantenimiento de sellos de sistemas mecánicos.
6. Acoplamientos, alineación y equilibrado.
7. Mantenimiento de caja reductora de velocidad.
8. Mantenimiento de sistemas de transmisión por correas.
9. Mantenimiento de mecanismos de transmisión de cadenas.
10. Mantenimiento de bandas transportadoras.

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo info.bcn@aem.es

DIRIGIDO A

Personal de mantenimiento industrial: técnicos, supervisores, ingenieros y responsables del mantenimiento, así como otros perfiles técnicos que deseen ampliar o actualizar sus conocimientos en mantenimiento mecánico de equipos industriales.

FORMADOR

D. Henry Espinoza Bejarano

Doctor en Ingeniería Industrial. Ingeniero Industrial. Ingeniero Mecánico. Profesor universitario, consultor y director de proyectos de mantenimiento con amplia experiencia en sectores industriales como siderurgia, minería, petróleo, gas, petroquímica, cemento, alimentación y bebidas.